

1. Nomor Notifikasi	:	G/TBT/N/IND/346
2. Negara Pengusul Notifikasi	:	INDIA
3. Tanggal Notifikasi	:	7 October 2024
4. Masa Tanggapan	:	60 days from notification
5. Badan Penanggungjawab	:	Ministry of Textiles, Government of India
6. Artikel yang dinotifikasi	:	2.9.2
7. Cakupan Produk (HS atau ICS)*	:	IS 17777:2021 Dyed knitted or crochet fabric made from synthetic fibres (HS: 6005.3790, 6006.3200 and Dyed knitted or crochet fabric made from synthetic fibres only falling under HS: 6002.4000, 6002.9000, 6003.3000, 6004.1000 and 6004.9000)
8. Judul Notifikasi	:	Dyed knitted or crochet fabric made from synthetic fibres (Quality Control) Order, 2024

A. Deskripsi :

Kementerian Tekstil India akan memberlakukan peraturan terkait kain rajutan atau rajutan yang dicelup dengan pewarna yang terbuat dari serat sintetis (Dyed knitted or crochet fabric made from synthetic fibres (Quality Control) Order, 2024). Peraturan ini akan diimplementasikan sembilan puluh hari sejak tanggal ditetapkan.

Peraturan ini akan diberlakukan untuk barang yang tercantum dalam kolom SCHEDULE dari peraturan ini. Peraturan ini tidak berlaku untuk barang atau artikel yang dimaksudkan untuk diekspor yang sesuai dengan spesifikasi yang diminta oleh Buyer Luar Negeri.

Terkait dengan kesesuaian dengan Standar dan Penandaannya, barang yang disebutkan dalam kolom (1) harus memenuhi Standar India yang sesuai dalam kolom (2), dan harus mencantumkan Tanda Standar dengan lisensi dari Biro Standar India (BIS) sesuai dengan Skema-I dari Schedule-II dari the Bureau of Indian Standards (Conformity Assessment) Regulations, 2018.

Terkait dengan otoritas lembaga untuk penilaian kesesuaian, sertifikasi, Biro Standar India (BIS) akan menjadi otoritas sertifikasi dan penegakan hukum untuk barang yang tercantum dalam kolom (1) dari lampiran peraturan.

Peraturan ini menegaskan bahwa semua kain rajutan atau rajutan yang dicelup dengan pewarna yang terbuat dari serat sintetis yang dipasarkan di India harus sesuai dengan standar IS 17777:2021 dan mencantumkan tanda sertifikasi BIS untuk menjamin kualitas.

IS 17777: 2021 Textiles — Dyed Knitted or Crochet Fabric Made from Synthetic Fibres — Specification

1. Standar ini menetapkan persyaratan kain rajutan atau rajutan yang dibuat dari serat sintetis.
2. Benang yang digunakan dalam pembuatan kain harus terbuat dari serat sintetis, seperti poliester, nilon, acrylic, atau serat sintetis lainnya dan campurannya. Benang harus memiliki permukaan yang rata dan bebas dari kesalahan pemintalan ketika diperiksa secara visual.
3. Benang harus memiliki kerataan yang memuaskan dan bebas dari cacat pemintalan ketika diperiksa secara visual.
4. Kain ketika diperiksa secara visual harus bebas dari kesalahan rajutan, seperti jahitan yang rusak, jahitan yang lepas, lubang, robekan dan tambalan, kerusakan kimiawi, coretan, noda, dan pewarnaan yang tidak merata serta cetakan yang rusak untuk kain yang dicelup. Kain yang sudah jadi harus bersih dan tidak memiliki bau yang tidak diinginkan.
5. Konstruksi dan desain kain harus sesuai dengan kesepakatan antara buyer dan seller. Komposisi serat dan massa kain harus dinyatakan oleh produsen dan harus sesuai dengan toleransi yang ditentukan dalam Tabel 1.

Table 1 Constructional and Performance Requirements for Dyed Knitted or Crochet Fabric
(Clauses 5.1 and 5.2)

SI No.	Characteristics	Requirements	Method of Test
(1)	(2)	(3)	(4)
i)	Length and width	As agreed to between the buyer and the seller with a tolerance of ± 1 percent	IS 1954
ii)	Fibre composition	No tolerance for single fibre In case of blends, ± 3 percent units	IS 667 and/or IS 17538
iii)	Mass of fabric (GSM)	As declared with a tolerance of $+5$ percent -2	IS 1964
iv)	Bursting strength, kPa, <i>Min</i>		IS 1966 (Part 2)
	a) Knitted Fabric	300	
	b) Crochet Fabric	200	
v)	Dimensional change, percent, <i>Max</i>	± 3	IS 2977
vi)	pH value of the aqueous extract	6.0 to 8.5	IS 1390
vii)	Pilling resistance, Grade, <i>Min</i> (After 5 h of test)	4	IS 10971 (Part 1)
viii)	Colour fastness		
	a) Light (Change in colour)	4 or better	IS/ISO 105-B02
	b) Washing : Test A(1) (<i>see</i> Note)		IS/ISO 105-C10
	1) Change in colour	4 or better	
	2) Staining of adjacent fabric	4 or better	
	c) Colour fastness to rubbing		IS/ISO 105-X12
	1) Dry	4 or better	
	2) Wet	4 or better	
	d) Colour fastness to perspiration		IS/ISO 105-E04
	1) Change in colour	4 or better	
	2) Staining of adjacent Fabric	4 or better	
	e) Colour fastness to saliva (babywear)	Resistant to saliva	IS 15626
ix)	Spirality after laundering (as per wash care instructions), Method B, percent, <i>Max</i>	5	IS/ISO 16322-2
x)	Residual elongation, percent	± 6	IS/ISO 20932-1
xi)	Flammability (optional)		Method A of IS 11871
	a) Char length, cm, <i>Min</i>	10	
	b) After flame time, s, <i>Max</i>	10	
	c) After glow time, s, <i>Max</i>	10	

NOTE — The size of sample shall be as per agreement between buyer and seller.

6. Untuk menjelaskan atau menentukan karakteristik yang tidak dapat ditentukan, seperti penampakan secara umum, warna, corak, atau desain cetak kain, sampel telah disetujui dan disegel, produk yang dipasok harus sesuai dengan sampel dalam hal yang dimaksud.
7. Penyimpanan sampel yang disegel harus sesuai dengan kesepakatan sebelumnya antara pembeli dan penjual.
8. Setiap gulungan kain harus ditandai dengan informasi berikut:
 - a. Nama produsen atau merek dagang;

- b. Nomor batch/lot dan tanggal pembuatan;
 - c. Gramasi (GSM);
 - d. Panjang (m) dan lebar (cm);
 - e. Komposisi serat;
 - f. Negara produsen; dan
 - g. Informasi lain yang diperlukan oleh pembeli atau hukum yang berlaku.
9. Produk yang memenuhi persyaratan standar dapat disertifikasi sesuai dengan skema penilaian kesesuaian berdasarkan ketentuan Undang-Undang Biro Standar India, 2016 dan Peraturan dan Regulasi yang ditetapkan di bawahnya, dan produk tersebut dapat dicantumkan dengan Tanda Standar.
 10. Kain harus dikemas dengan cara yang baik dalam bentuk gulungan dan dipasok dalam keadaan bersih dan kering, bebas dari noda, minyak, dll. Gulungan kain harus dikemas dengan aman untuk memungkinkan penanganan dan pengangkutan normal tanpa merobek dan mengekspos isinya. Rincian pengemasan harus sesuai dengan kesepakatan antara pembeli dan penjual.
 11. Gulungan kain yang terbuat dari komposisi serat, konstruksi, warna, dan hasil akhir yang sama yang dikirimkan kepada pembeli dengan satu nota pengiriman akan dianggap sebagai satu lot.
 12. Kesesuaian lot dengan berbagai persyaratan yang ditentukan dalam standar harus ditentukan berdasarkan pengujian yang dilakukan pada sampel yang dipilih dari lot.
 13. Apabila tidak disepakati sebelumnya, jumlah bagian yang dipilih secara acak untuk diperiksa harus sesuai dengan Tabel 2.

**Table 2 Sample Size and Permissible Number of
Non-conforming Rolls**
(*Clauses 8.3 and 8.4*)

Number of Rolls in the Lot	Physical Characteristics		Other Requirements Except Colour Fastness
	Number of Rolls to be Inspected	Permissible Number of Non- Conforming Rolls	Number of Rolls to be Tested
(1)	(2)	(3)	(4)
Up to 50	3	0	2
51 to 100	5	0	2
101 to 150	8	0	3
151 to 300	13	1	3
301 and above	20	1	5

14. Jumlah gulungan yang akan diuji dan kriteria kesesuaian untuk masing-masing karakteristik harus sebagai berikut:

<i>Characteristic</i>	<i>Number of Rolls to be Tested</i>	<i>Criterion for Conformity</i>
a) <i>Physical</i> Visual inspection, construction, length and width, GSM	See column 2 of Table 2	Non-conforming rolls not to exceed the corresponding number given in col 3 of Table 2
b) <i>Other Requirements</i> i) Dimensional change, pH value, fibre composition, pilling resistance, bursting strength, flammability, residual elongation, spirality after laundering	See column 4 of Table 2	All the rolls to satisfy the relevant requirements
ii) Colour fastness	1 specimen each of the same colour, shade and/or print for lot size up to 150 and 2 for lot size above 150	All the test specimens satisfy the relevant requirements

15. Daftar Standar India yang dijadikan Acuan

LIST OF REFERRED INDIAN STANDARDS

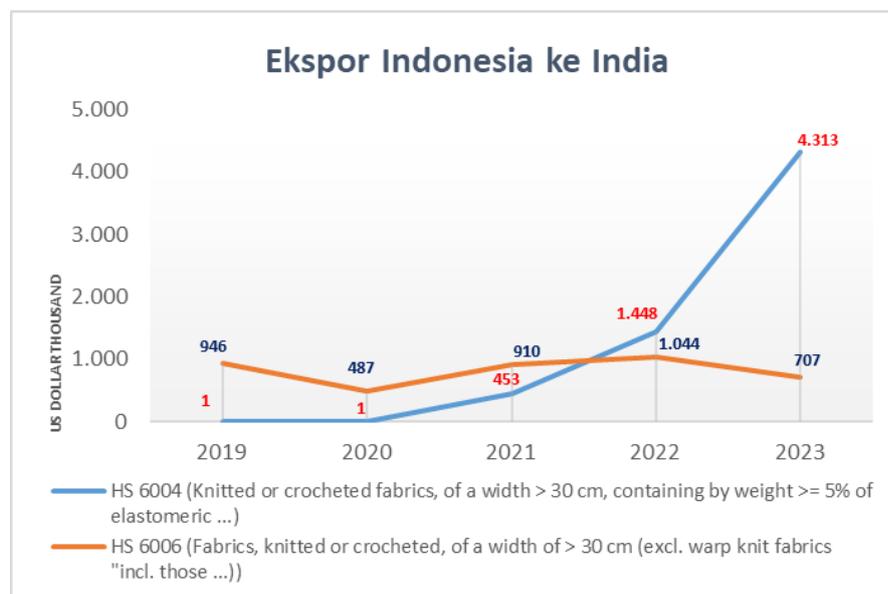
<i>IS No./Other Publication</i>	<i>Title</i>	<i>IS No./Other Publication</i>	<i>Title</i>
SP 45 : 1988	Handbook on glossary of textile terms	11871 : 1986	Methods for determination of flammability and flame resistance of textile fabrics
667 : 1981	Methods for identification of textile fibres (<i>first revision</i>)	IS 14717 : 2021/ ISO 8499 : 2003	Knitted fabrics — Description of defects — Vocabulary
1390 : 2019	Methods for determination of pH value of aqueous extracts of textile materials (<i>first revision</i>)	15626 : 2006	Textiles — Method for determination of colour fastness of textiles to saliva and perspiration
1954 : 1969	Methods for determination of length and width of fabrics (<i>first revision</i>)	IS/ISO 16322-2 : 2005	Textiles — Determination of spirality after laundering: Part 2 Woven and knitted fabrics
1964 : 2001	Textiles — Methods for determination of mass per unit length and mass per area of fabrics (<i>second revision</i>)	IS/ISO 105-B02 : 2014	Textiles — Tests for colour fastness: Part B02 Colour fastness to artificial light : Xenon arc fading lamp test
1966 (Part 2) : 2009/ ISO 13938-2 : 1999	Textiles — Bursting properties of fabrics determination of bursting strength and bursting distension: Part 2 Pneumatic method (<i>second revision</i>)	IS/ISO 105-C10 : 2006	Textiles — Tests for colour fastness: Part C10 Colour fastness to washing with soap or soap and soda
2977 : 1989	Fabrics (other than wool) — Method for determination of dimensional changes on soaking in water (<i>first revision</i>)	IS/ISO 105 – E 04 : 2008	Textiles — Tests for colour fastness: Part E04 Colour fastness to perspiration
3596 : 1967	Glossary of terms relating to hosiery	IS/ISO 105-X12 : 2016	Textiles — Tests for Colour Fastness: Part X12 Colour fastness to rubbing (<i>first revision</i>)
4905 : 2015/ ISO 24153 : 2009	Random sampling and randomization procedures (<i>first revision</i>)	IS 17538 : 2021/ ISO 1833-20 : 2018	Textiles — Quantitative chemical analysis: Part 20 Mixtures of elastane with certain other fibres (method using dimethyl acetamide)
10971(Part 1) : 2011/ ISO 12945-1 : 2000	Textiles — Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling: Part 1 Pilling box method (<i>first revision</i>)	IS/ISO 20932-1 : 2018	Textiles — Determination of the elasticity of fabrics: Part 1: Strip tests

B. Referensi / Relevant Document :

- The Bureau of Indian Standards (Conformity Assessment) Regulations, 2018.

C. Data Perdagangan (Ekspor/Impor) :

Data ekspor produk kain rajutan Indonesia ke India Tahun 2019-2023



Berdasarkan tabel tersebut, ekspor produk kain rajutan Indonesia dengan HS Code 6004 (Knitted or crocheted fabrics, of a width > 30 cm, containing by weight >= 5% of elastomeric ...) meningkat pada tahun 2023. Pelaku usaha yang memiliki ekspor ke India dapat memperhatikan peraturan Dyed knitted or crochet fabric made from synthetic fibres (Quality Control) Order, 2024 tersebut sehingga tidak terjadi hambatan perdagangan.

D. Regulasi/Standar Internasional /SNI terkait produk yang dinotifikasi :

- SNI 8764:2019 (Tekstil – Kain rajut – Cara uji berat kain per panjang dan berat kain per luas)